

2005年、今年の目標！

品質目標

「お客様に安心をお届けする」

- 客先での無検査保証を可能にする体制づくりを目指します -

今年の計画

甲南工場第2期工事の早期着工

年初に導入計画中の生産設備の早期立ち上げ

2色成形機の導入と生産製品の開拓

甲南工場	設備導入とともに、クリーンルームの保守管理は更に徹底されないとはいけません。様々な変化に対応、なおかつ生産と設備の管理体制を建て上げることが望まれます。
希望ヶ丘工場	生産品目の増加が予測されます。品質へのより積極的な取り組みと管理の徹底が望まれます。
水口工場	現在の設備を活かした効率の良い生産を行い、ニッタモールドのメイン工場として甲南工場での様々な取り組みをバックアップすることが必要です。

…実現のために

(A) 成形工場としての取り組み

■ **ハイサイクル化**

品質安定への取り組み

抜けや落ち度のない工程管理と準備

(B) 個々人で実行すること

自己能力の向上に努め、やり抜く力をつける

大切なのは設備の新しさではなく、工程に関わる一人ひとりの能力です。

親切な仕事を心がける

常に次工程(社内・社外に限らず)を意識した仕事を行ってください。

たとえば、梱包や搬出をする際には、納品する人の立場に立って準備を。

成型からは検査や組み立ての工程を考えた製品作りを行ってください。

ルールを守る！

たとえば・・・「きちんと挨拶をする」これもルールです。

来客時の挨拶ひとつでもお客様にとっては当社の評価材料です！

最低限のコミュニケーション = 挨拶ができない人が、品質について正しい情報伝達と実施を行うことができるでしょうか？